



БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Эластичное покрытие **БИРСС Гермоластик Антикор** применяется для долговременной антикоррозионной защиты арматуры, металлических поверхностей железобетонных конструкций, подверженных действию динамических нагрузок и незначительных вибраций, для создания промежуточного адгезионного моста металла с последующими слоями: металл - бетон, металл - пенополистирол, металл - минеральная вата. Материал посредством активно действующих в составе ингибиторов, незаменим при защите от внутренней коррозии поверхности трубопроводов, находящихся в контакте с агрессивными газами, повышенной влажностью, агрессивными жидкостями, такими как, грунтовые и сточные воды производственных предприятий. Может применяться для наружных и внутренних работ. Состав адаптирован к старым и вновь построенным конструкциям.

ХРАНЕНИЕ. Компонент А (сухая смесь) хранить в упакованном виде, на деревянных поддонах, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность заводской упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60%.

Компонент В (жидкая часть) хранить в неповрежденной заводской упаковке при t от +5°C до +35°C, беречь от воздействия прямых солнечных лучей.

Транспортировать в вертикальном положении при t>5°C не более 2 ярусов.

Срок хранения в неповрежденной упаковке - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: Данный продукт содержит портландцемент, поэтому при затворении происходит щелочная химическая реакция. Не допускайте попадания сухой смеси внутрь организма, при работе избегайте попадания смеси в глаза и длительного контакта с открытыми участками кожи. При необходимости, тщательно промойте поражённый участок проточной водой и обратитесь к врачу.

ТУ 5745-031-05668056-2014

Эластичная антикоррозионная защита металлической арматуры железобетонных конструкций, внутренней поверхности трубопроводов, создание адгезионного моста металла с последующими слоями

БИРСС Гермоластик Антикор

- эластичное покрытие для защиты металла от коррозии, обладает отличной адгезионной прочностью, водонепроницаемостью, устойчивостью к воздействию агрессивных сред, морской воды, ультрафиолетовому излучению, увеличивает морозостойкость конструкции, селективно препятствует диффузии углекислого газа и защищает основание от разрушений. Сохраняет эластичность под водой, устойчив к воздействию нерегулярных нагрузок, обладает термостойкостью при температурах до +70°C, стойкостью к воздействию солевых, щелочных, кислотных и бензотмасляных реагентов, защищает от воздействия электрохимической коррозии. Эластичность покрытия БИРСС Гермоластик Антикор позволяет снять напряжение на границе соединения металла с бетоном, возникающее из-за разности расширения материалов, создавая при этом высокоадгезионное соединение и защиту металла от воздействия коррозии.



ОСНОВАНИЯ

- ✓ Бетонные
- ✓ Кирпичные
- ✓ Цементная, цементно-известковая штукатурка.

ВЫХОД РАСТВОРА

Компонент (А) + (В) ~ 22,5 литра раствора

РАСХОД

Комплект 31кг (А+В) рассчитан на 10-11 м² поверхности при толщине слоя нанесения 2 мм. Расход материала: 2,3-2,5кг с/с на 1 м² при толщине слоя 2мм.

УПАКОВКА

компонент А—бумажные мешки 25 кг, компонент В—пластиковая канистра 6 кг

25.11.2021

С момента выхода данного технического описания все предыдущие утрачивают силу.

БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СВОЙСТВА

	Компонент А	Компонент В
Вид	порошок	жидкость
Цвет	серый	белый
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	0,315	-
Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	0,5	
Подвижность, Рк	Рк 3	
Жизнеспособность раствора, час, не менее	1	
Плотность растворной смеси, кг/м ³	1600±100	
Водоудерживающая способность, %, не менее	95	
Прочность сцепления с основанием, МПа, не менее	2	
Водонепроницаемость, W, не менее	W10	
Марка по морозостойкости контактной зоны, Fкз циклы, не ниже	Fкз 75	
Водопоглощение, %, не более	8	
Температура применения, °С	+5...+30	
Температура эксплуатации, °С	-50...+70	

Данные характеристики и описание приведены к условиям: $t=20\pm 2^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности 60%. Класс материалов по удельной эффективной активности естественных радионуклидов- 1класс (Аэфф <370Бк/кг). Продукция сертифицирована. Соответствует требованиям экологической безопасности и гигиенических норм действующих на территории Российской Федерации.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Металлические детали конструкций перед нанесением коррозионно-защитного покрытия **БИРСС Гермоластик Антикор** в соответствии с СП 71.13330.2017, ТР 122-01, ТР 79-98 тщательно очистить от отслаивающихся элементов: ржавчины, окалины, грязи, пыли, раствора старой рыхлой штукатурки, остатков масляной, эмульсионной краски, масел и обезжиривается. При проведении восстановительно-ремонтных работ железобетонных конструкций, предварительно удалить отслаивающиеся участки бетона, вскрыть и зачистить арматуру до степени очистки Sa 2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 (удаление ржавчины, окалины, поверхностные слои). Очистку производить вручную стальными щетками или механизированным способом при помощи пескоструйных аппаратов. С целью уменьшения влияния вибрации на сцепление арматуры с бетоном, при удалении поврежденного бетона вокруг арматурных стержней не допускается механическое воздействие на арматуру бойными молотками или перфораторами.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Жидкий компонент **БИРСС Гермоластик Антикор** (компонент В - затворяющая дисперсия) - 6кг вылить без остатка в подходящую по размеру емкость и смешать с 3,0 - 3,5 л чистой воды, затем при постоянном перемешивании добавить небольшими порциями содержимое упаковки сухую смесь **БИРСС Гермоластик Антикор** (компонент А - 25 кг), добиваясь получения однородной массы без комков. (Для затворения 1 кг **БИРСС Гермоластик Антикор** компонент А, смешать **БИРСС Гермоластик Антикор** компонент В - 0,24 кг с водой - 0,120 - 0,140 л). Раствор перемешивать механизированным способом (профессиональный миксер или электродрель с насадкой для вязких веществ) в течение 5мин до получения однородной сметанообразной консистенции. Скорость вращения мешалки должна при этом составлять 400-800 об/мин. Небольшие объемы допускается перемешивать вручную, время перемешивания увеличить до 7-10мин. Непосредственно перед нанесением раствор необходимо повторно «оживить», выдержать технологическую паузу 5 минут для созревания смеси, и перемешать ещё раз. Введения дополнительных компонентов в сухую смесь или готовый раствор не рекомендуется, во избежание потери прочностных, функциональных и технологических свойств материала, также нельзя производить разбавление приготовленного раствора дополнительной водой.

БИРСС Гермоластик Антикор

Защитный ингибирующий двухкомпонентный состав

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Готовый коррозионно-защитный состав **БИРСС Гермоластик Антикор** наносить на подготовленную поверхность металла (арматуры) с помощью жесткой кисти, щетки, шпателя или соответствующего распылительного оборудования. Толщина одного слоя покрытия не более 1 - 2 мм. Максимальная толщина покрытия 2 мм. Состав наносится в одном направлении. Следующий слой выполнять по уже затвердевшему, но ещё не высохшему предыдущему (руководствуясь правилом «мокрое по мокрому»). При работе следует придерживаться правила перекрёстного нанесения - направление движения инструмента при нанесении каждого последующего слоя должно быть строго перпендикулярно предыдущему. При нормальных условиях (при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%) слои можно наносить через каждые 3-6 часов. Последующие работы (бетонирование или нанесение ремонтного слоя) производить через 24 часа после нанесения **БИРСС Гермоластик Антикор**. Во время нанесения и в течение последующих 72 часов температура окружающей среды не должна быть ниже +5°C. Свежее покрытие в течение 3-х суток следует предохранять от быстрого высыхания, для этого его необходимо защищать от воздействия прямых солнечных лучей, сквозняков, дождя и мороза. Покрытие, выполненное из смеси **БИРСС Гермоластик-Антикор**, через 3-5 суток готово к дальнейшей отделке ремонтными, штукатурными соответствующими составами **БИРСС**), а через 7-10 суток готово к эксплуатации. Время выдержки может отличаться в зависимости от влажности основания и окружающего воздуха. При последующих работах в целях достижения качественной защиты поверхности рекомендуется с осторожностью выполнять работы и не подвергать покрытие механическому воздействию, т. к. при нарушении целостности покрытия снижается его защитная функция, а при значительных повреждениях полностью утрачивается.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА: После окончания работ инструмент и оборудование промыть водой. При высыхании - механическая очистка.

ВАЖНО Превышение максимально допустимого слоя может привести к усадке раствора, что может привести к отслоению последующего покрытия.

Изготовитель гарантирует соответствие продукта техническим условиям.

Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных настоящей инструкцией.